

JADWAL PARALLEL SESSION ROOM - 1

**Seminar Nasional Teknologi Industri Berkelanjutan
 Online (6 Maret 2020)**

Room	Time	ID Paper	Judul
Room 1	12:45-12:50	104	MONITORING PERUBAHAN TEGANGAN DAN PEMODELAN MATEMATIKA FUNGSI TRANSFER MOTOR BLDC DENGAN SYSTEM IDENTIFICATION TOOLBOX
	12:50-12:55	209	KARAKTERISTIK DISTRIBUSI ALIRAN COMPACT PARALLEL FLOW HEAT EXCHANGER TIPE-Z DENGAN VARIASI MODIFIKASI INLET HEADER
	12:55-13:00	216	PERANCANGAN SISTEM MPPT TURBIN ANGIN BERBASIS FUZZY
	13:00-13:05	217	STUDI EKSPERIMENTAL PENGARUH KECEPATAN ENKOL DAN VARIASI DIAMETER DISK TERHADAP AMPLITUDO, FREKUENSI DAN DAYA PADA MEKANISME PEMBANGKIT GELOMBANG
	13:05-13:10	219	PENGARUH BAHAN BAKAR LPG SISTEM MANIFOLD INJEKSI TERHADAP PERFORMA SINGLE CYLINDER SPARK IGNITION ENGINE
	13:10-13:15	223	SIMULASI NUMERIK PADA BACKWARD-FACING STEP FLOW DENGAN MENGGUNAKAN NEAR WALL TREATMENT METHODS DAN MODEL VISCOUS K-E
	13:15-13:20	228	STUDI EKSPERIMENTAL PENGARUH FREKUENSI GELOMBANG DAN DIAMETER KAWAT GENERATOR DC TERHADAP DAYA BANGKITAN MODEL MEKANISME PLTGL TIPE APUNG
	13:20-13:25	230	PENGARUH VARIASI DIAMETER TURBIN TURBOCHARGER TYPE IHI RHB 31 TERHADAP PERFORMA SPARK IGNITION ENGINE 200 CC
	13:25-13:30	231	PERANCANGAN DAN ANALISIS SISTEM PNEUMATIK PADA KENDARAAN HIBRID PENGGERAK MOTOR LISTRIK DAN UDARA BERTEKANAN BED-18 BAYU PETIR
	13:30-13:35	235	STUDI EKSPERIMENTAL PENGARUH PANJANG PENYANGGA MAGNET PADA GETARAN BATANG DENGAN EDDY CURRENT TUNED MASS DAMPER
	13:35-13:40	236	STUDI EKSPERIMEN PENGARUH VARIASI DIAMETER SUDU KOMPRESOR TURBOCHARGER PADA DAYA DAN TORSI CB150R
	13:40-13:45	237	PENGARUH VARIASI UKURAN PIPA TERHADAP HEADLOSS PADA INSTALASI PERPIPAAN DI DESA SUMBERMANGGIS
	13:45-13:50	242	ANALISIS VARIASI BEBAN DAN BENTUK DISK KATUP LIMBAH TERHADAP EFEK WATER HAMMER
	13:50-13:55	245	STUDI EKSPERIMENTAL PENGARUH RADIUS LINTASAN DAN MASSA BOLA TERHADAP RESPON GETARAN MODEL BANGUNAN BERPEREDAM BOLA
13:55-14:00	250	PERANCANGAN DAN ANALISA SISTEM PERPIPAAN POMPA SERTIFUGAL P.100/15 PADA UNIT KILANG CEPU	

JADWAL PARALLEL SESSION ROOM - 2

Seminar Nasional Teknologi Industri Berkelanjutan

Online (6 Maret 2020)

Room	Time	ID Paper	Judul
Room 2	12:45-12:50	122	PEMANFAATAN LIMBAH TULANG IKAN SEBAGAI KATALIS PADA PROSES TRANSESTERIFIKASI PALM FATTY ACID DISTILLATE MENJADI BIODIESEL
	12:50-12:55	208	PENGOLAHAN SAMPAH PLASTIK KEMASAN MINYAK GORENG DAN TUTUP BOTOL MENJADI KARBON AKTIF
	12:55-13:00	213	STUDI PENGARUH JENIS MINYAK NABATI TERHADAP CAMPURAN BIORESIN VINIL ESTER-MINYAK NABATI
	13:00-13:05	214	EFEKTIFITAS KONSENTRASI PELARUT ETANOL PADA PROSES EKSTRAKSI MORINGA OLIFERA MENGGUNAKAN METODE MICROWAVE ASSISTED EXTRACTION (MAE)
	13:05-13:10	222	PENGARUH JUMLAH LAYER DAN ORIENTASI SUDUT FILLER KARBON PADA POLYMER MATRIX COMPOSITE TERHADAP KEKUATAN TARIK DAN IMPACT
	13:10-13:15	224	VARIASI JUMLAH LAYER COREMAT E GLASS DENGAN METODE HAND LAY UP DAN VACUUM INFUSION TERHADAP KEKUATAN IMPACT DAN KEKUATAN TARIK
	13:15-13:20	225	PENGARUH VARIASI MATRIKS DAN ORIENTASI SUDUT FILLER KARBON PADA POLYMER MATRIKS COMPOSITE TERHADAP KEKUATAN TARIK DAN IMPACT
	13:20-13:25	227	PENGARUH METODE PEMBUATAN KOMPOSIT DAN VARIASI SERAT BUATAN TERHADAP KEKUATAN IMPACT DAN TARIK
	13:25-13:30	238	PENGOLAHAN LIMBAH CAIR TEKSTIL DENGAN MENGGUNAKAN KOAGULAN FECL ₃
	13:30-13:35	239	PENGARUH DOPING NITROGEN PADA MATRIKS REDUCED GRAPHENE OXIDE TERHADAP SIFAT KAPASITIF SUPERKAPASITOR
	13:35-13:40	241	ANALISA KARAKTERISTIK BIOMASA UNTUK COFIRING PADA PEMBANGKIT BATUBARA DI INDONESIA
	13:40-13:45	243	ANALISIS PENGARUH TEMPERATUR DAN WAKTU TUANG TERHADAP KEKERASAN DAN STRUKTUR MIKRO PADA PENGECORAN PADUAN AL – SI
	13:45-13:50	254	PIROLISIS SAMPAH BAN SEPEDA MOTOR DENGAN KATALIS γ -ALUMINA MENJADI FUEL
	13:50-13:55	257	PENGARUH LAJU ALIRAN AIR PADA PENGUJIAN JOMINI TERHADAP SIFAT MAMPU KERAS DAN STRUKTUR MIKRO BAJA AISI 1045
	13:55-14:00	258	PEMANFAATAN CANGKANG TELUR AYAM SEBAGAI BIOSORBEN UNTUK PENURUNAN COD PADA LIMBAH CAIR PABRIK BATIK

JADWAL PARALLEL SESSION ROOM - 3

**Seminar Nasional Teknologi Industri Berkelanjutan
 Online (6 Maret 2020)**

Room	Time	ID Paper	Judul
Room 3	12:45-12:50	107	PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK HANDLE SS BELLY SHAPE DENGAN MENGGUNAKAN METODE FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS (FMEA) DAN FAULT TREE ANALYSIS (FTA) DI CV. XYZ
	12:50-12:55	110	IMPLEMENTASI SIX SIGMA SEBAGAI PENGENDALIAN KUALITAS PROSES PENGELASAN REPLATING LAMBUNG KAPAL KMP. NUSA SEJAHTERA
	12:55-13:00	113	INTEGRASI METODE OMAX DAN HEART UNTUK MENIBGKATKAN PRODUKTIVITAS
	13:00-13:05	114	ANALISA RISIKO KECELAKAAN KERJA MENGGUNAKAN METODE FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS DI SBU GALANGAN PELNI SURYA
	13:05-13:10	115	ANALISIS PRODUKTIVITAS DENGAN MENGGUNAKAN OMAX (OBJECTIVE MATRIX) DI PT. ELANG JAGAD
	13:10-13:15	116	IMPLEMENTASI FMEA DAN FTA TERHADAP KUALITAS PRODUKSI DENGAN MEMPERTIMBANGKAN NEW SEVEN TOOLS
	13:15-13:20	117	PENGARUH QUALITY OF WORK LIFE DAN BURNOUT TERHADAP KINERJA KARYAWAN MELALUI KEPUASAN KERJA SEBAGAI VARIABEL MODERASI (STUDI KASUS : CV. XYZ)
	13:20-13:25	119	ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK ROLL PLASTIK DENGAN METODE SEVEN TOOLS GUNA MENGURANGI KECACATAN DI PT.SAMUDRA GEMILANG PLASTINDO
	13:25-13:30	121	DESAIN HOUSE OF RISK DAN COMPETITIVE MATRIKS DENGAN MEMPERTIMBANGKAN LIFE CYCLE ASSESSMENT DAN SUSTAINABILITY
	13:30-13:35	201	ANALISIS KECELAKAAN KERJA DENGAN MENGGUNAKAN METODE RISK PRIORITY NUMBER, DIAGRAM PARETO, FISHBONE, DAN FIVE WHY'S ANALYSIS
	13:35-13:40	205	MITIGASI RISIKO KETERLAMBATAN MATERIAL DAN KOMPONEN IMPOR MENGGUNAKAN HOUSE OF RISK (HOR) PADA PROYEK PEMBANGUNAN TUG BOAT 2X1200 HP
	13:40-13:45	207	ANALISIS SWOT DAN QSPM UNTUK MENINGKATKAN KINERJA SDM PADA INDUSTRI TUNGKU KOMPOR PT ELANG JAGAD
	13:45-13:50	212	ANALISA MODEL BEBAN KERJA DENGAN METODE NASA-TLX DI BNI CONTACT CENTER SURABAYA
	13:50-13:55	240	PERENCANAAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU MENGGUNAKAN METODE MATERIAL REQUIREMENT PLANNING DI PT XYZ
13:55-14:00	249	ANALISA EFEKTIFITAS PENERAPAN KNOWLEDGE MANAGEMENT DAN KEPEMIMPINAN TERHADAP KEUNGGULAN DAYA SAING DENGAN PREFERENSI KONSUMEN DAN PEMERINTAH SEBAGAI INTERVENING (STUDI KASUS: IKM JAWA TIMUR)	

JADWAL PARALLEL SESSION ROOM - 4

Seminar Nasional Teknologi Industri Berkelanjutan

Online (6 Maret 2020)

Room	Time	ID Paper	Judul
Room 4	12:45-12:50	101	PERBAIKAN KUALITAS PRODUK HASIL PENGELASAN DI PT. XYZ DENGAN METODE SIX SIGMA DAN SEVEN TOOLS
	12:50-12:55	103	INTEGRASI METODE SERVQUAL, KANO, DAN QFD UNTUK MENINGKATKAN KUALITAS LAYANAN (STUDI KASUS : FAKULTAS TEKNIK UG)
	12:55-13:00	106	PENGARUH KUALITAS PRODUK, KUALITAS LAYANAN DAN HARGA TERHADAP KEPUASAN DAN LOYALITAS KONSUMEN PRODUK ANITA FAMILY BAKERY SUMENEP
	13:00-13:05	120	INTEGRASI PENDEKATAN MARKOV CHAIN UNTUK MENYUSUN RENCANA (RENCANA KEGIATAN DAN ANGGARAN TAHUNAN) YANG EFISIEN
	13:05-13:10	203	PENINGKATAN KUALITAS PRODUK GAMIS ANAK DI PT.KKI DENGAN METODE QUALITY FUNCTION DEPLOYMENT DAN SIX SIGMA
	13:10-13:15	211	ANALISA PRODUKTIVITAS DENGAN METODE AMERICAN PRODUCTIVITY CENTER (APC) DAN MARVIN E. MUNDEL (STUDI KASUS: UD. SIDO LANCAR)
	13:15-13:20	215	IMPLEMENTASI LEAN SIX SIGMA DALAM MENINGKATKAN KUALITAS PADA PROSES PRODUKSI CWSS (STUDI KASUS PT XYZ)
	13:20-13:25	220	PENGENDALIAN KUALITAS MENGGUNAKAN PENDEKATAN SIX SIGMA SEBAGAI UPAYA PERBAIKAN PRODUK DEFECT
	13:25-13:30	226	ANALISIS PRODUKTIVITAS MENGGUNAKAN METODE OBJECTIVE MATRIKS (OMAX) DAN FAULT TREE ANALYSIS (FTA) DI PT. ELANG JAGAD
	13:30-13:35	246	PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK ALUMINIUM MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA (STUDI KASUS DI PT. XYZ SURABAYA)
	13:35-13:40	248	PENINGKATAN KUALITAS PRODUK VELG PADA PROSES PRODUKSI DI PT. PASU DENGAN PENDEKATAN TAGUCHI
	13:40-13:45	251	ANALISIS STRATEGI PERSAINGAN AIR MINERAL MENGGUNAKAN METODE MARKOV CHAIN
	13:45-13:50	253	ANALISA PENINGKATAN DAN PERBAIKAN PRODUKTIVITAS DENGAN MENGGUNAKAN METODE OBJECTIVE MATRIKS (OMAX) DI CV AGUNG IMPIAN
	13:50-13:55	255	ANALISIS PRODUKTIVITAS MARVIN E. MUNDEL DAN APLIKASI LEAN MANUFACTURING (STUDI KASUS PT. ABADI WATER - PANDAAN)
	13:55-14:00	256	PENERAPAN QUALITY CONTROL CIRCLE DALAM MEMPERBAIKI KUALITAS PADA PROSES PENGELASAN BOX KAROSERI DI PT. X
14:00-14:05	259	PENGUKURAN EMPLOYEE SATISFACTION UNTUK MENINGKATKAN SERVANT LEADERSHIP DENGAN METODE CUSTOMER SATISFACTION INDEX DAN IMPORTANCE PERFORMANCE ANALYSIS (STUDI KASUS PT ABC)	

JADWAL PARALLEL SESSION ROOM - 5

**Seminar Nasional Teknologi Industri Berkelanjutan
 Online (6 Maret 2020)**

Room	Time	ID Paper	Judul
Room 5	12:45-12:50	105	ANALISA DAN PERBAIKAN WAKTU SET-UP PERGANTIAN CETAKAN DENGAN METODE SINGLE-MINUTES EXCHANGE OF DIES (SMED)
	12:50-12:55	109	IMPLEMENTASI SMED UNTUK PERBAIKAN WAKTU CHANGEOVER MESIN SHRINK DAN PENGURANGAN WAKTU PROSES PRODUKSI MENGGUNAKAN METODE MOST
	12:55-13:00	111	USULAN RANCANGAN TATA LETAK FASILITAS PROSES REPLATING KAPAL DENGAN MENGGUNAKAN METODE ARC DAN ARD (STUDI KASUS DI PT. GALANGAN PELNI SURYA)
	13:00-13:05	112	OPTIMALISASI PENGIRIMAN SEMEN CURAH MELALUI JALUR LAUT MENGGUNAKAN ALGORITMA TRANSPORTASI DAN PENUGASAN
	13:05-13:10	123	ANALISIS PERBANDINGAN BIAYA OPERASIONAL ANTARA KENDARAAN LISTRIK, BENSIN DAN DIESEL
	13:10-13:15	206	PERANCANGAN ULANG TATA LETAK FASILITAS (RE-LAYOUT) PADA PRODUKSI KERUPUK DI UD. SEKAR
	13:15-13:20	210	KUALITAS PRODUKSI PADA PROSES PEMBULATAN HERBAL FACEMASK DENGAN PEMANFAATAN TENAGA MANUSIA VS TEKNOLOGI
	13:20-13:25	218	PERHITUNGAN BIAYA MANUFaktur ALAT PEMBULAT ADONAN KOSMETIK DENGAN SISTEM PUTARAN EKSENTRIK SKALA USAHA KECIL MENENGAH
	13:25-13:30	221	ANALISIS PROSES MANUFaktur MESIN SELEP PADI PORTABLE BERPENGGERAK MOTOR LISTRIK DC 0.5 HP ENERGI SURYA
	13:30-13:35	229	IMPLEMENTASI LINE BALANCING PADA PROSES PRODUKSI BAJU TAQWA DI UD. SOFI GARMENT
	13:35-13:40	232	PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK BOX PLASTIK DENGAN METODE SPC DI PT. RUMBLE PLASTICS - SIDOARJO
	13:40-13:45	233	ANALISA KEPUASAN PELANGGAN DAN PENGEMBANGAN DESAIN PROSES PELAYANAN PADA SWALAYAN PONDOK PESANTREN HIDAYATULLAH SURABAYA
	13:45-13:50	234	ANALISA PENGENDALIAN KUALITAS UNTUK MEGURANGI JUMLAH CACAT PADA KEMASAN PRODUK GULA PASIR PG KREMBOONG DENGAN METODE SEVEN TOOLS
	13:50-13:55	244	ANALISIS PENGARUH DIAMETER ELEKTRODA DAN KECEPATAN LAS TERHADAP SIFAT MEKANIK DAN STRUKTUR MAKRO PADA BAJA AISI 1050 DENGAN PROSES PENGELASAN TIG
13:55-14:00	252	PRA PERANCANGAN PABRIK DIAMONIUM FOSFAT DENGAN PROSES TENNESSEE VALLEY AUTHORITY (TVA)	